

DOCUMENTO DI POLITICA AZIENDALE

CENTRO RESINATURA BLOCCHI DI Matteo Campioni & C. s.a.s.

L'impresa Centro Resinatura Blocchi di Matteo Campioni & C. s.a.s. svolge l'attività di risanamento di blocchi di materiale lapideo mediante resinatura ed ha acquisito con gli anni un'elevata competenza nel settore e professionalità.

Uno degli obiettivi principali dell'Azienda è da sempre il raggiungimento di un'elevata qualità delle lavorazioni ed efficienza dei servizi offerti, ponendo al centro dell'attenzione le esigenze di ogni cliente, da ottenere però senza trascurare la necessità di garantire al contempo la sicurezza di tutti i suoi dipendenti e dell'ambiente circostante.

Uno degli scopi dell'impresa è quindi anche quello di raggiungere un sempre maggiore livello di correttezza ed eticità nella conduzione delle proprie attività e nei rapporti con i terzi, a qualunque titolo e sotto qualsivoglia forma di coinvolgimento nell'attività di impresa.

Per definire la politica aziendale riguardo il sistema di gestione per la qualità, l'ambiente e la sicurezza sul lavoro e stabilire le linee generali per l'esercizio dell'attività aziendali, è stato redatto il presente documento che sarà esposto nei locali della ditta e sul sito internet, affinché possa essere letto da ogni parte interessato.

LA QUALITÀ

La qualità viene garantita applicando un rigoroso sistema di controllo durante tutte le fasi dell'attività di impresa: attraverso procedure ben pianificate, personale competente e fornitori specializzati.

In particolare, la ditta Centro Resinatura Blocchi s.a.s.:

- Adotta un sistema per la Gestione integrato, relativo anche alla Qualità, in tutti i processi aziendali nel rispetto dell'efficacia e dell'efficienza dei servizi offerti, dell'orientamento continuo e dell'innovazione tecnologica dei processi stessi secondo lo standard ISO 9001: 2015
- Garantisce inoltre di operare in accordo:
 1. Agli impegni assunti con clienti.
 2. Alla ricerca continua di nuove soluzioni, in relazione alle più recenti innovazioni tecnologiche, al fine di portare vantaggi relativamente ai campi legati alla qualità
- Si impegna a soddisfare tutti i requisiti del servizio di risanamento di blocchi e di migliorare esponenzialmente e con continuità l'efficacia del proprio sistema di gestione della qualità attraverso anche il monitoraggio dei processi;

- Si impegna a garantire un personale formato, consapevole dei processi aziendali, delle procedure da applicare e delle responsabilità all'interno dell'azienda;
- Si impegna a garantire il rispetto dei requisiti cogenti delle normative applicabili.

L'AMBIENTE

L'organizzazione svolgendo la propria attività da diversi anni in un settore sempre più oggetto di monitoraggio da parte enti di controllo, ha ritenuto importante, una volta ottenuta la certificazione 9001, integrare il proprio sistema di gestione con la parte ambientale.

La scelta di implementare con la parte ambientale nasce dall'esigenza di sviluppare un percorso sostenibile sulla corretta gestione dei rifiuti prodotti e ottimizzare gli sprechi che, oltre ad essere un aggravio economico nell'acquisto e nello smaltimento, producono ulteriori rifiuti che impattano negativamente sull'ambiente.

La gestione ottimizzata delle materie prime ed il controllo delle attrezzature e dei DPI monouso servono a migliorare lo standard operativo e trasmettere una politica del risparmio ai propri lavoratori, che devono interiorizzare una consapevole politica del risparmio e dello spreco incontrollato.

Questo segnale è comunque l'espressione di un'immagine virtuosa che può e viene valutata dai clienti.

La prevenzione e la mitigazione degli impatti ambientali è anche consapevolezza di utilizzare nuove procedure che riducano la produzione di rifiuti, come:

1. acquistare i prodotti in grossi formati e in quantità tali da ridurre il numero degli imballaggi a perdere come fustini, secchielli, verranno così riutilizzati gli stessi contenitori riducendo costi e rifiuti;
2. gestire correttamente lo smaltimento dei rifiuti prodotti durante le fasi di resinatura nei cantieri (segherie);
3. gestire in modo idoneo protezione delle superfici di appoggio dei blocchi destinati alla resinatura evitando l'imbrattamento del suolo;
4. raccogliere i rifiuti prodotti durante la fase di scartamento del blocco resinato;
5. tracciare i rifiuti destinati alle aziende autorizzate per lo smaltimento, con la compilazione del FIR (formulario identificazione rifiuto);
6. ridurre i consumi di materiale monouso (guanti, mascherine, ecc.) con la gestione attraverso un sistema di controllo monitorato e collegato ad ogni singolo lavoratore, per verificare la

corretta gestione del materiale di consumo e del corretto smaltimento (evitare tassativamente l'abbandono incontrollato di guanti sporchi ed altro materiale);

- gestire correttamente lo stoccaggio temporaneo dell'azienda, diviso per codici CER, schiacciamento per riduzione volumetrica dei contenitori in latta e programma degli smaltimenti per rispettare i quantitativi previsti;
- adempiere correttamente agli obblighi di legge per il trasporto rifiuti (iscrizione Albo Gestori Ambientali), la gestione documentale è affidata ad uno Studio esterno di consulenza.
- Integrare un percorso consapevole significa rendere partecipi tutti gli stakeholder, mentre lavorare in qualità vuol dire rispettare l'ambiente.

Si impegna in particolar modo:

- A garantire la conformità dei requisiti richiesti dalla normativa vigente in materia, in particolare dal D. lgs. 152/2006 e s.m.i. in tutti i processi e nei siti aziendali;
- Al miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e alla prevenzione dell'inquinamento;
- Alla ricerca di nuove soluzioni che possano ridurre l'impatto ambientale delle proprie lavorazioni e di prodotti meno nocivi;

LA SALUTE E SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO

L'impresa ritiene inoltre che, la salvaguardia della salute e sicurezza dei lavoratori, costituiscano necessariamente degli elementi da garantire al fine di procurare all'azienda una crescita continua in un mercato concorrenziale.

Per questo motivo, oltre ad adempiere alla normativa nazionale obbligatoria e vincolante, dettata in particolar modo dal D.lgs. 81/2008, l'impresa ha deciso di adeguarsi a quanto prescritto dallo standard internazionale UNI EN ISO 45001:2018 e adottare al contempo un modello di organizzazione e gestione ai sensi del D.M. 13/2/2014 per adempiere al D. lgs 231/2001.

L'azienda si impegna a:

- garantire la conformità dei requisiti legali applicabili ed agli altri requisiti sottoscritti, correlati ai propri rischi salute e sicurezza nei luoghi di lavoro e ove e quando possibile perseguire traguardi migliorativi;
- permettere al personale interno all'azienda di svolgere le proprie mansioni in un ambiente sicuro e salubre, rendendolo al contempo consapevole dei rischi in cui potrebbe incorrere, utilizzando determinati strumenti, maneggiando alcuni materiali e sostanze e praticando attività più o meno pericolose;

3. prevenire quando possibile gli infortuni e le malattie professionali, tendendo sempre al miglioramento continuo della gestione e delle prestazioni relative alla salute e alla sicurezza;
4. assicurare la disponibilità e l' idoneità degli equipaggiamenti di protezione;
5. definire e rivedere gli obiettivi di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro non solo in occasione della riunione annuale, ma periodicamente ogni volta che si ritiene necessario;
6. garantire l'attuazione della politica per la salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, riesaminarla periodicamente per garantire la continua rispondenza ai requisiti di appropriatezza rispetto ai processi e luoghi di lavoro;
7. garantire l'efficienza e la sicurezza delle macchine utilizzate e degli impianti costruiti attraverso un sistema di controlli e manutenzioni periodiche;
8. aggiornare periodicamente il DVR della ditta in occasione di modifiche rilevanti;

Centro Resinatura Blocchi s.a.s opera con attenzione alle risorse umane ed in particolare alla loro formazione, informazione e addestramento sia specifica sia per migliorare l'attenzione riguardo agli aspetti della qualità, dell'ambiente, della salute e sicurezza sui luoghi di lavoro.

Le direttive della politica aziendale trovano esecutività tramite il sistema di gestione integrato qualità, ambiente e sicurezza ed all'ottemperanza alle prescrizioni legislative applicabili.

La politica è riesaminata periodicamente per assicurare che essa rimanga rispondente e appropriata all'organizzazione.

Edizione n. 1 del 01/03/2017

Revisione n. 5 del 22/02/2021

Il Legale Rappresentante


Matteo Campioni